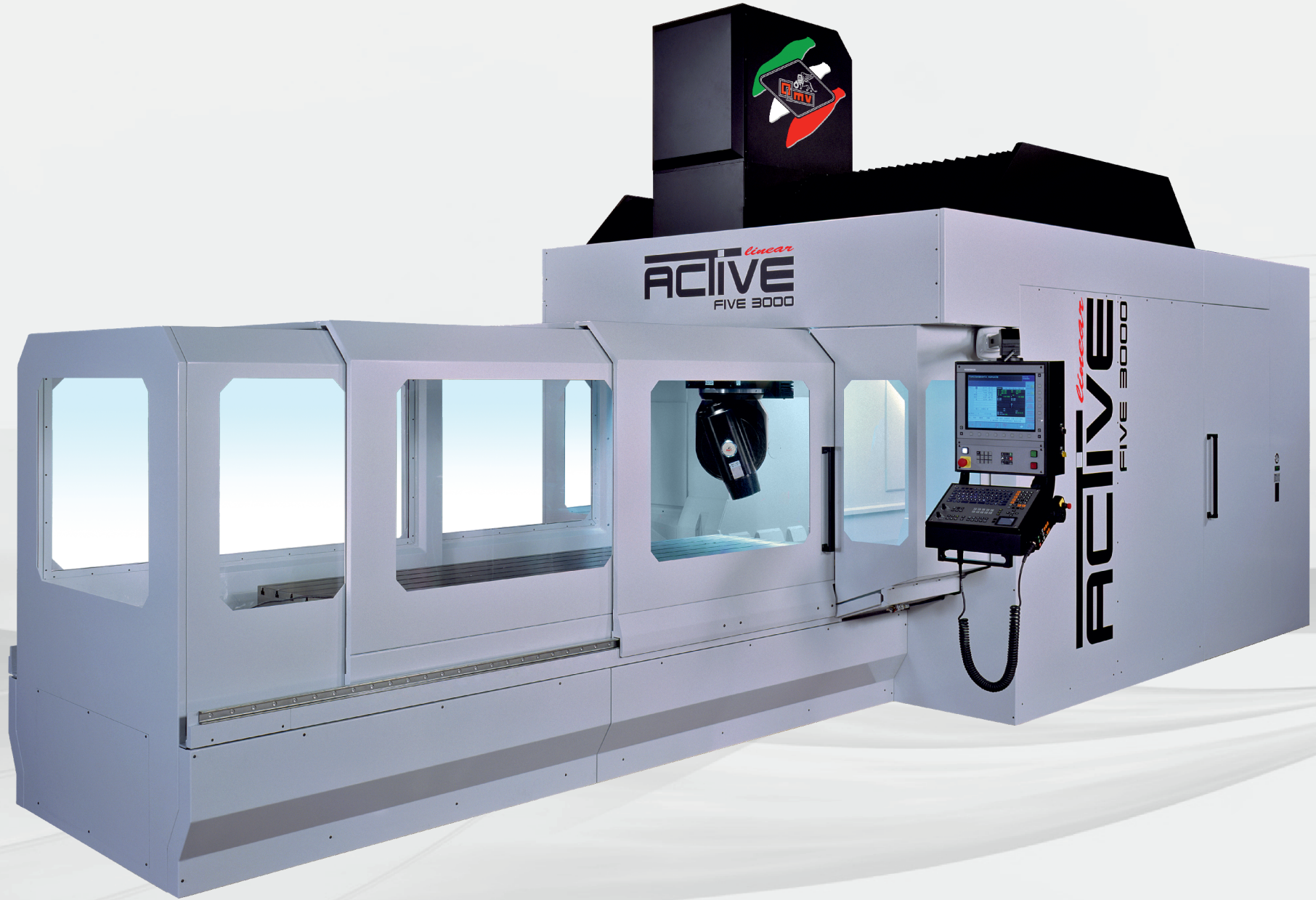
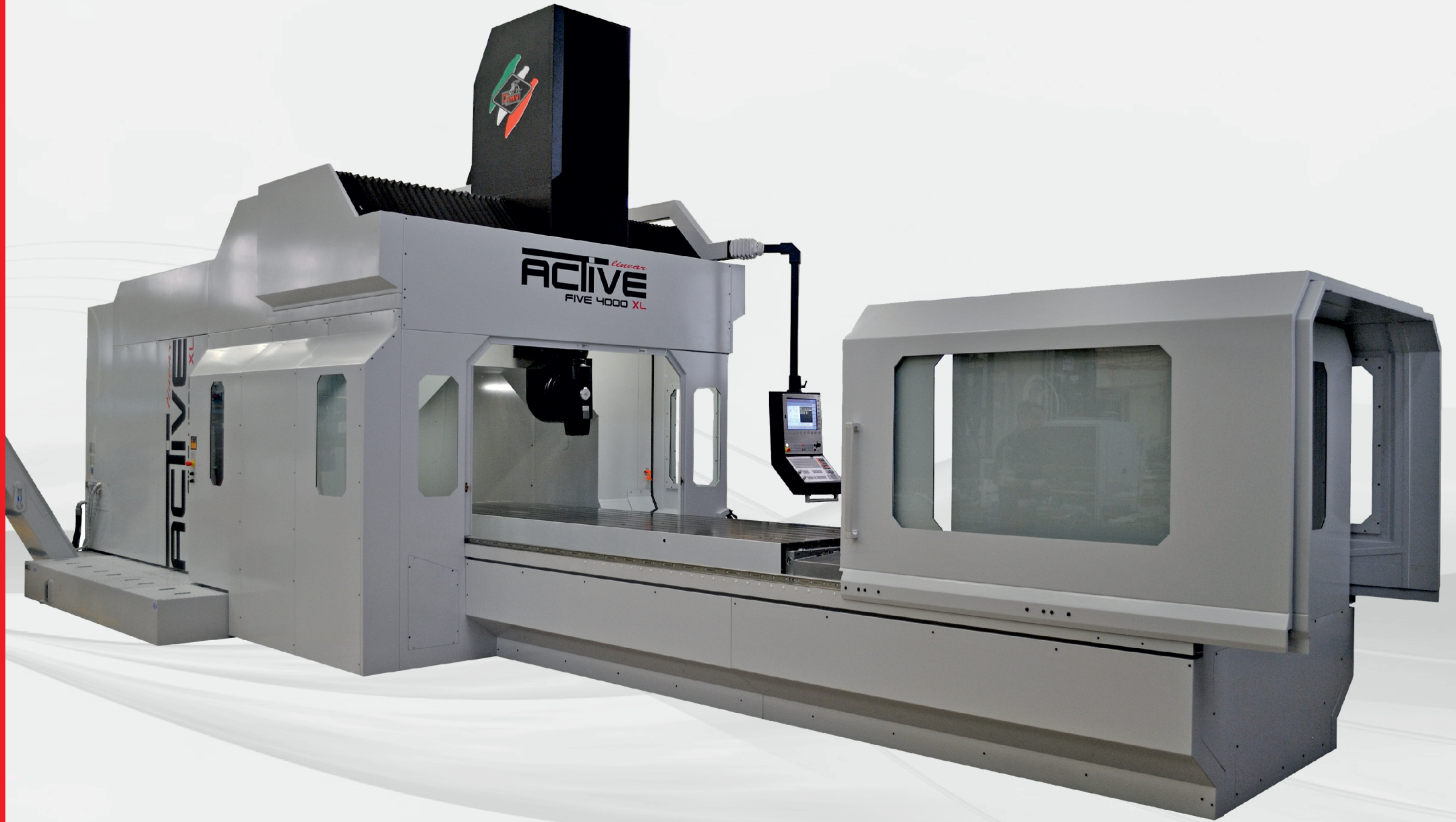




ACTIVE



standard



structures

Centro di lavoro a portale fisso e tavola mobile ad alta velocità e dinamica con soluzioni innovative e performances d'avanguardia.

Le strutture sono progettate con l'ausilio di potenti sistemi software di calcolo ed analisi.

Allo scopo di ottenere un elevato controllo dinamico della macchina le stesse sono costruite con materiali in lega di acciaio che, a parità di massa, garantiscono maggior rigidità rispetto a materiali convenzionali come la ghisa. Questo ha contribuito alla realizzazione di una macchina di elevate precisioni e rigidità unitamente a spiccate prestazioni dinamiche.

Tutte le strutture subiscono un trattamento termico distensivo per eliminare le tensioni che si creano durante il processo di trasformazione. Le guide lineari, sulle quali scorrono i pattini a ricircolo di rulli a basso baricentro, sono ampiamente dimensionate e fissate direttamente alle strutture.

High speed fixed portal milling machine with a moving table. An advanced machine giving an innovative solution with a state-of-the-art performance.

All main structures are designed with the most powerful software systems for calculation and analysis.

To obtain the high dynamic control, the machine is built in steel alloy, this solution for its given mass, guarantees greater stiffness compared to conventional materials such as cast iron. This has contributed to the realization of a machine of high precision and rigidity together with outstanding dynamic performance.

All structures undergo a stress relieving heat treatment to eliminate tensions that are created during the transformation process. The linear guides with roller bearings and with a low center of gravity, are widely dimensioned and attached directly to the structures.

Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch mit hohen Geschwindigkeiten und Dynamik, mit innovativen Lösungen und bahnbrechenden Leistungen.

Die Strukturen werden mit Hilfe von leistungsstarken Softwaresystemen für die Berechnung und Analyse entwickelt. Um eine hohe dynamische Steuerung der Maschine zu erzielen, werden die Strukturen mit Materialien in Stahllegierung hergestellt, die im Vergleich zu Materialien wie Gusseisen eine größere Steifigkeit, bei gleichbleibender Masse gewährleisten.

Dies hat zur Realisierung einer Maschine mit hoher Präzision und Steifigkeit sowie mit hervorragenden dynamischen Eigenschaften beigetragen.

Alle Strukturen durchlaufen eine entspannende Wärmebehandlung, um Spannungen zu beseitigen, die während des Transformationsprozesses entstehend. Die Linear-Führungsbahnen, auf denen die vorgespannten Rollenschuhen mit niedrigen Schwerpunkt laufen, sind großzügig dimensioniert und direkt auf die Maschinenstruktur befestigt.

Centre de travail avec portique fixe et table mobile de vitesse élevée et dynamique avec des solutions innovantes et des performances d'avant-garde.

Les structures sont conçues à l'aide de puissants systèmes logiciels de calcul et d'analyse.

Afin d'obtenir un contrôle élevé et dynamique de la machine, les machines-mêmes sont construites par des matériaux en alliage d'acier, et, à parité de masse, elles garantissent une plus grande rigidité par rapport aux matériaux conventionnels comme la fonte. Cela a contribué à la réalisation d'une machine de haute précision et rigidité avec des performances dynamiques exceptionnelles.

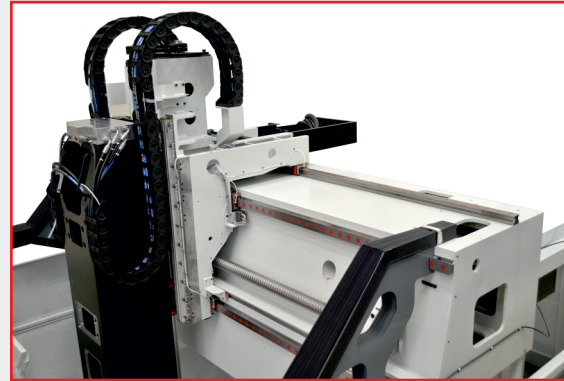
Toutes les structures subissent un traitement thermique de détente pour éliminer les tensions qui se créent au cours du processus de transformation.

Les guides linéaires, sur lesquels se déplacent les patins à recirculation de roulements avec centre de gravité bas, sont largement dimensionnées et elles sont fixées directement sur les structures.

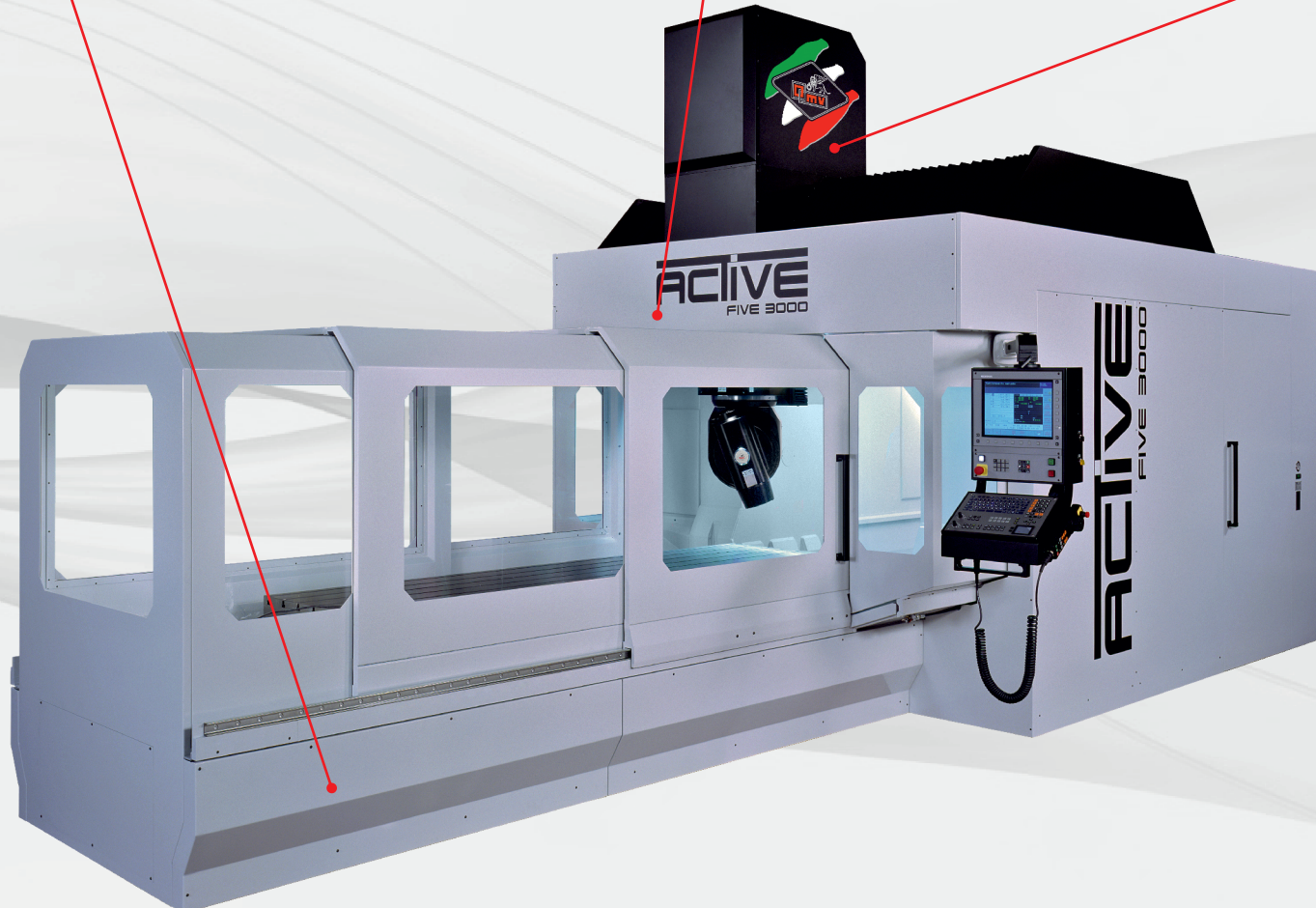
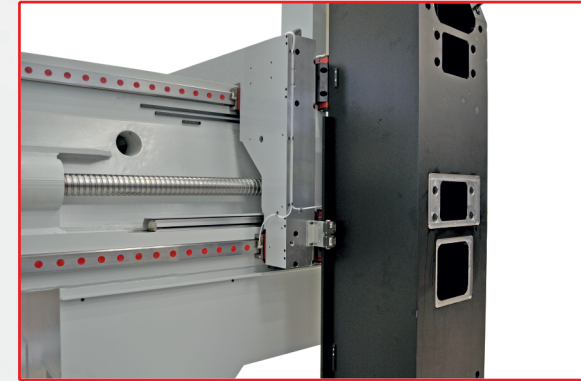
Asse longitudinale • 14 pattini su 4 guide
Longitudinal axis • 14 runners on 4 guideways
Längs Achse • 14 Rollschuhe auf 4 Führungen
Axe longitudinale • 14 patins sur 4 glissières



Asse trasversale • 6 pattini su 3 guide
Cross axis • 6 runners on 3 guideways
Quer Achse • 6 Rollschuhe auf 3 Führungen
Axe transversal • 6 patins sur 3 glissières



Asse verticale • 4 pattini su 2 guide
Vertical axis • 4 runners on 2 guideways
Senkrechte Achse • 4 Rollschuhe auf 2 Führungen
Axe verticale • 4 patins sur 2 glissières



mould & dies

TUB42

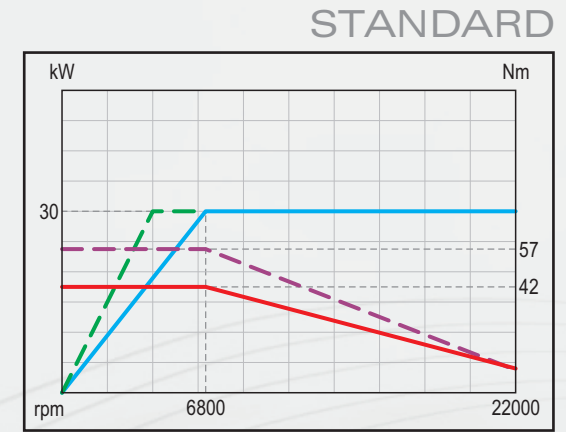


Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo ($0,001^\circ$) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1'

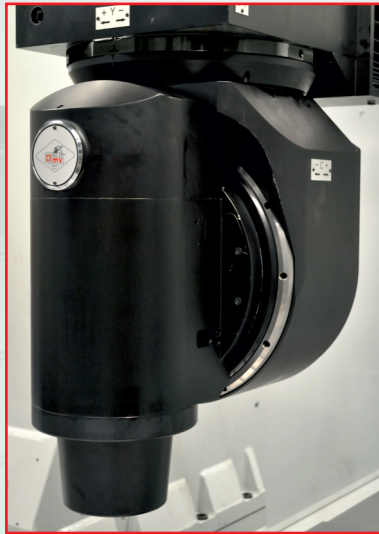
Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning ($0,001^\circ$) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm

Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken ($0,001^\circ$) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 22000 min^{-1}

Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain ($0,001^\circ$) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1'



TUB92

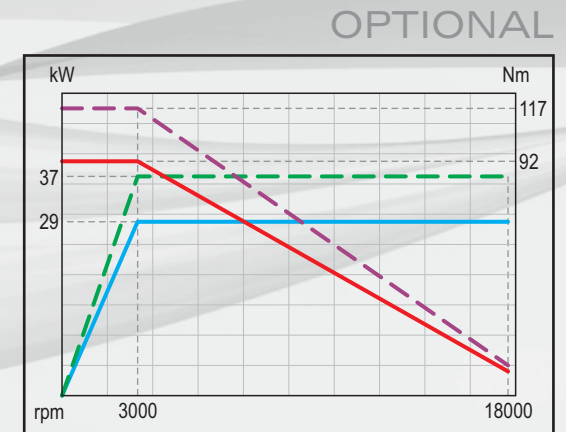


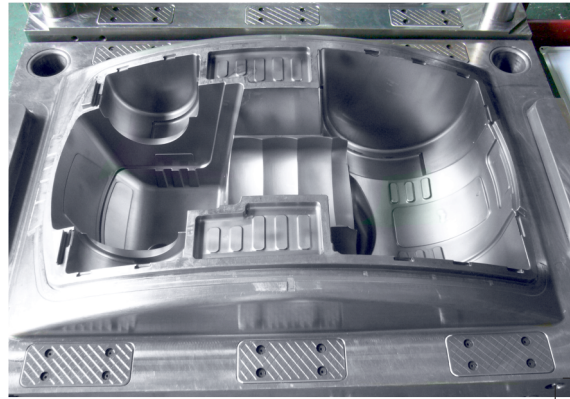
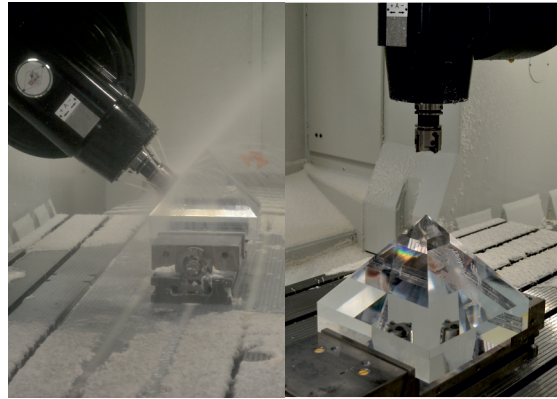
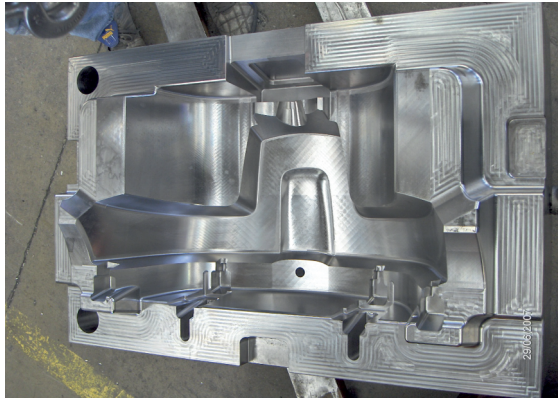
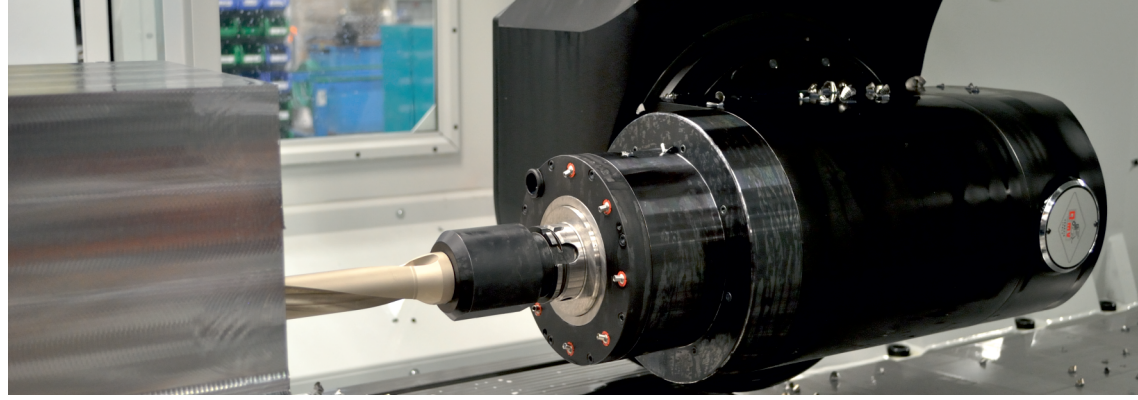
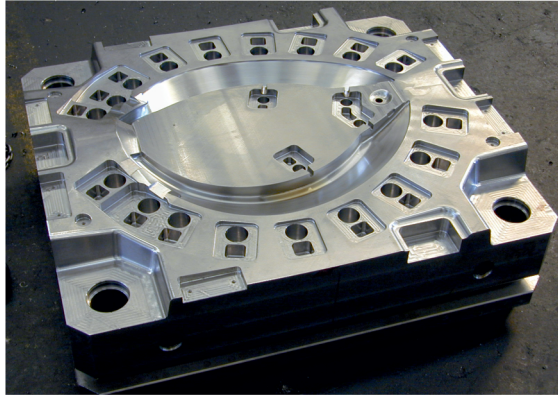
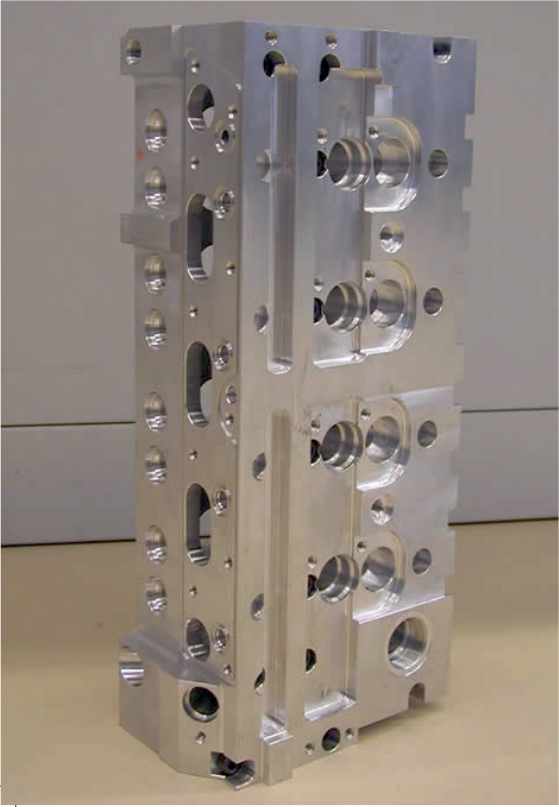
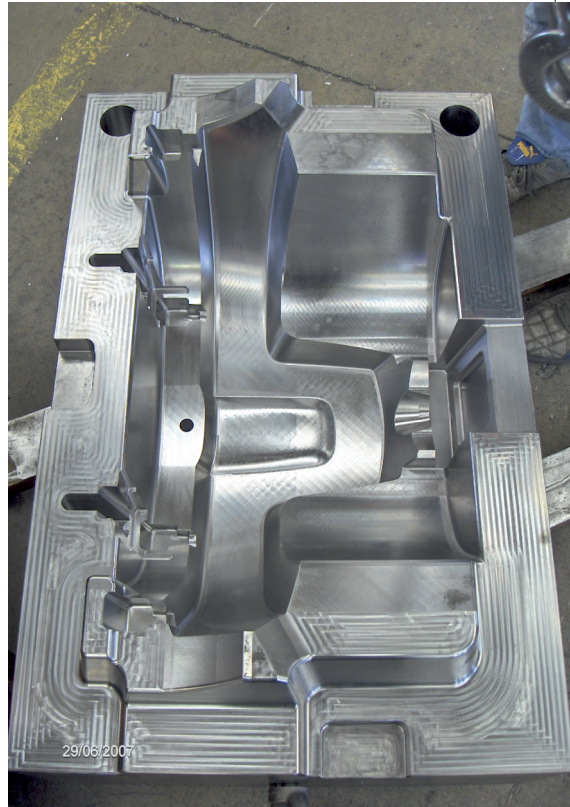
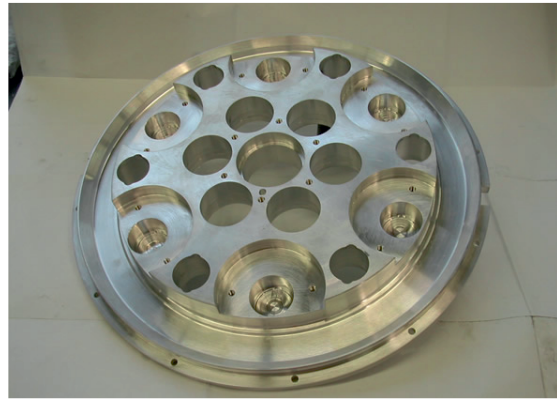
Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo ($0,001^\circ$) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 18000 g/1'

Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning ($0,001^\circ$) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 18000 rpm

Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken ($0,001^\circ$) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 18000 min^{-1}

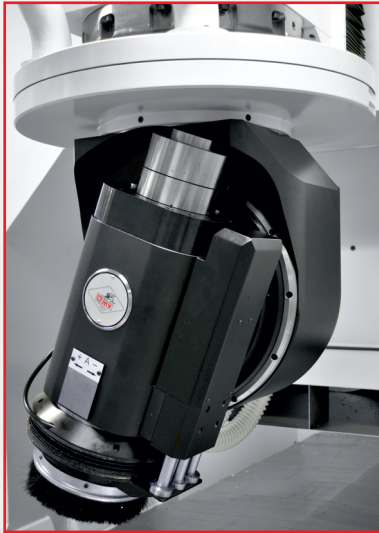
Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain ($0,001^\circ$) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 18000 t/1'





aerospace

TUB32

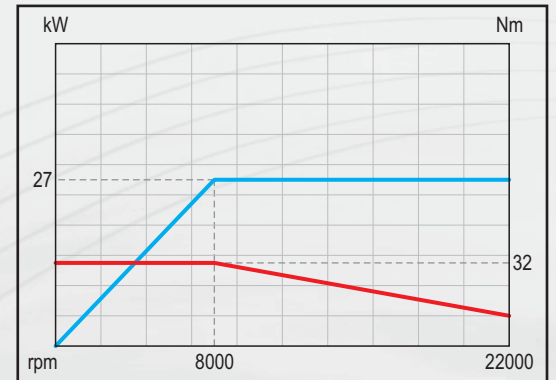
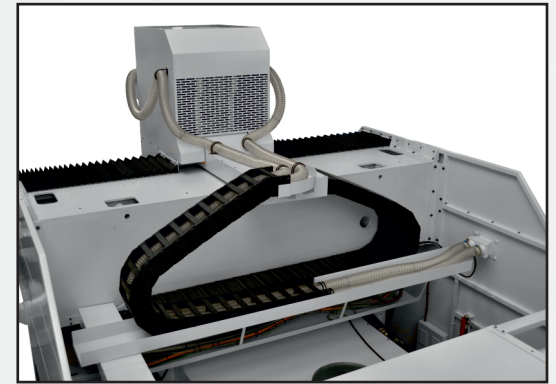


Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1' è equipaggiata di un sistema di aspirazione integrato per la lavorazione di materiali compositi

Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm, is equipped of a integrated suction system for the machining of composite materials

Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken (0,001°) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 22000 min⁻¹, es wird mit einem ergänzten System von Bestrebung für die Bearbeitung von zusammengesetzten Materialien ausgerüstet

Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain (0,001°) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1', est équipée d'une système d'aspiration pour la lavorazione des materiaux composites



TUB42

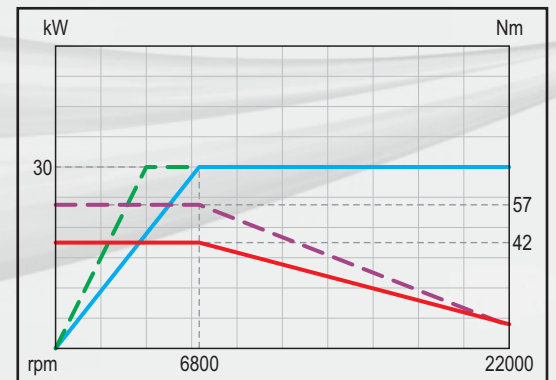


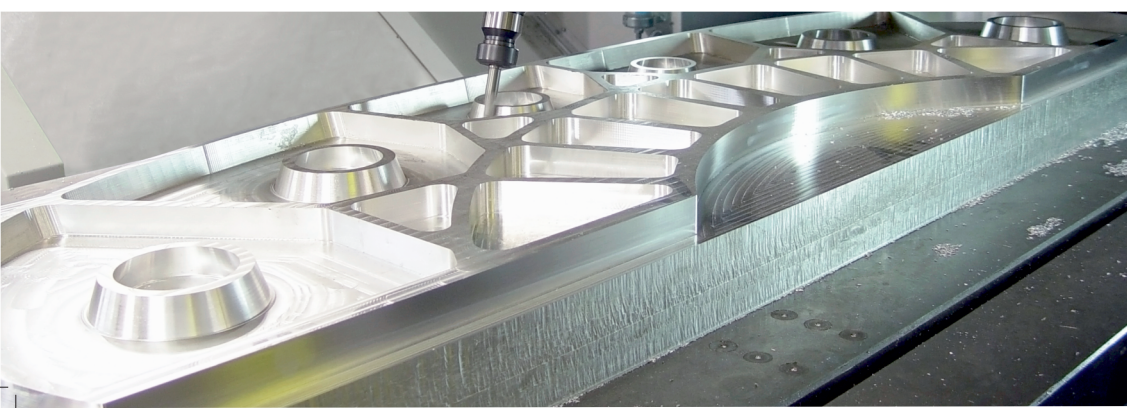
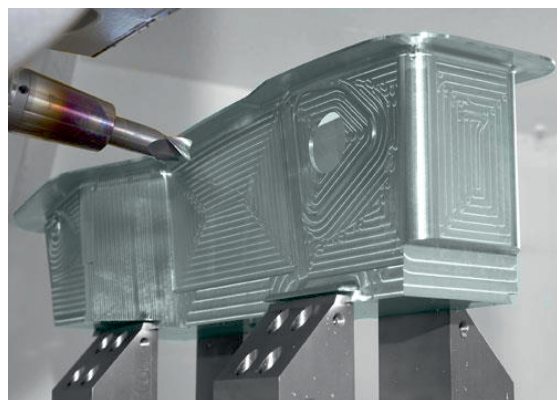
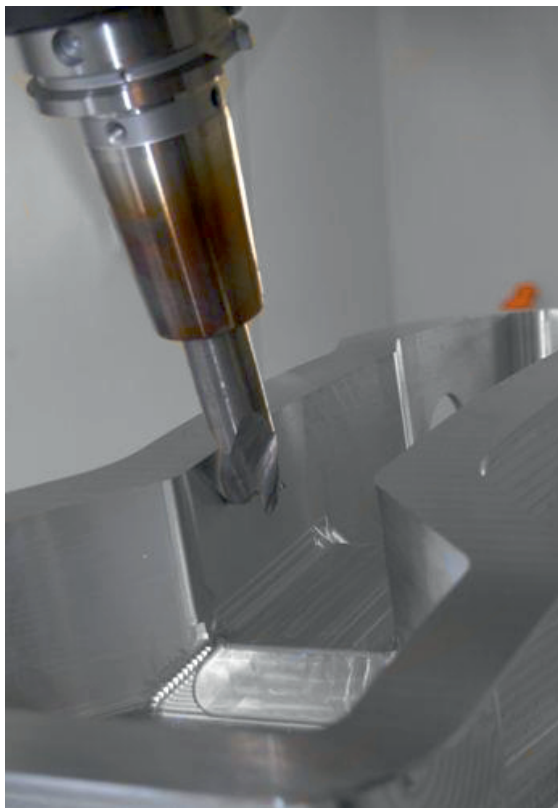
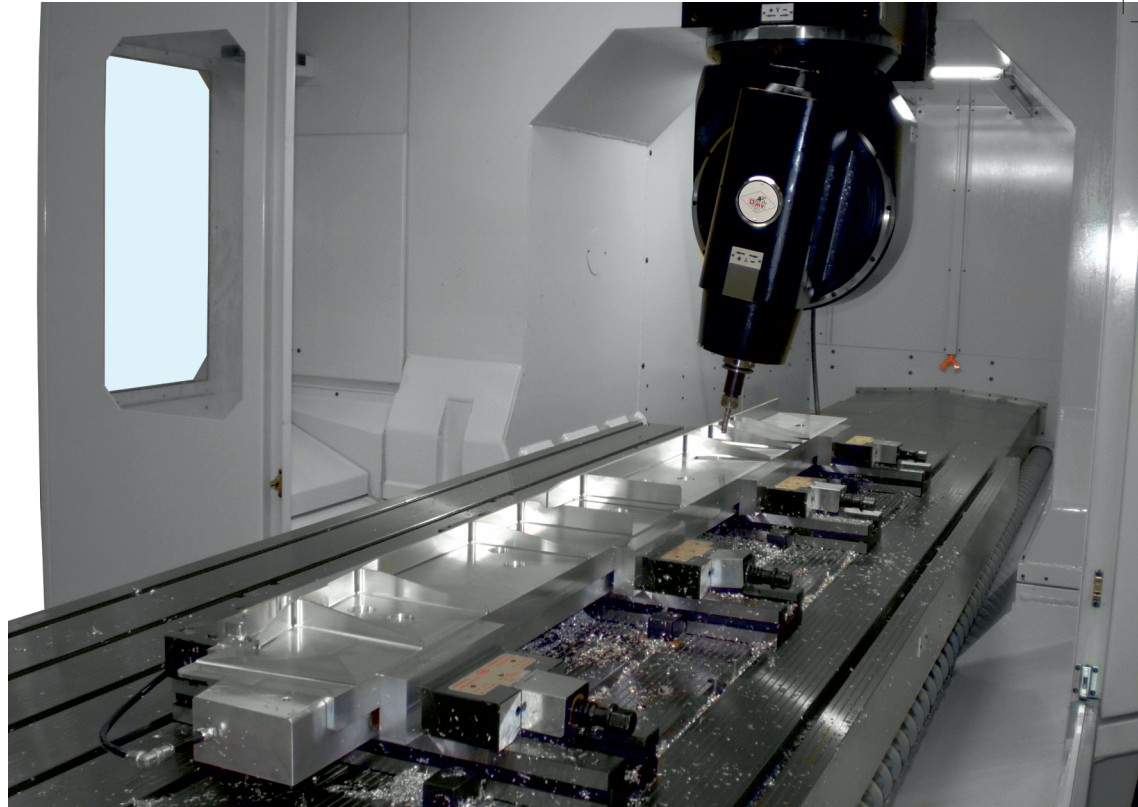
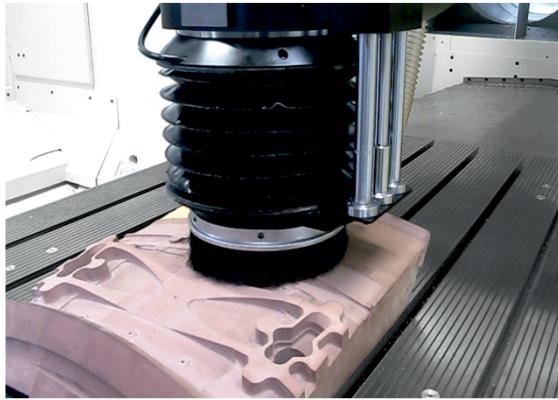
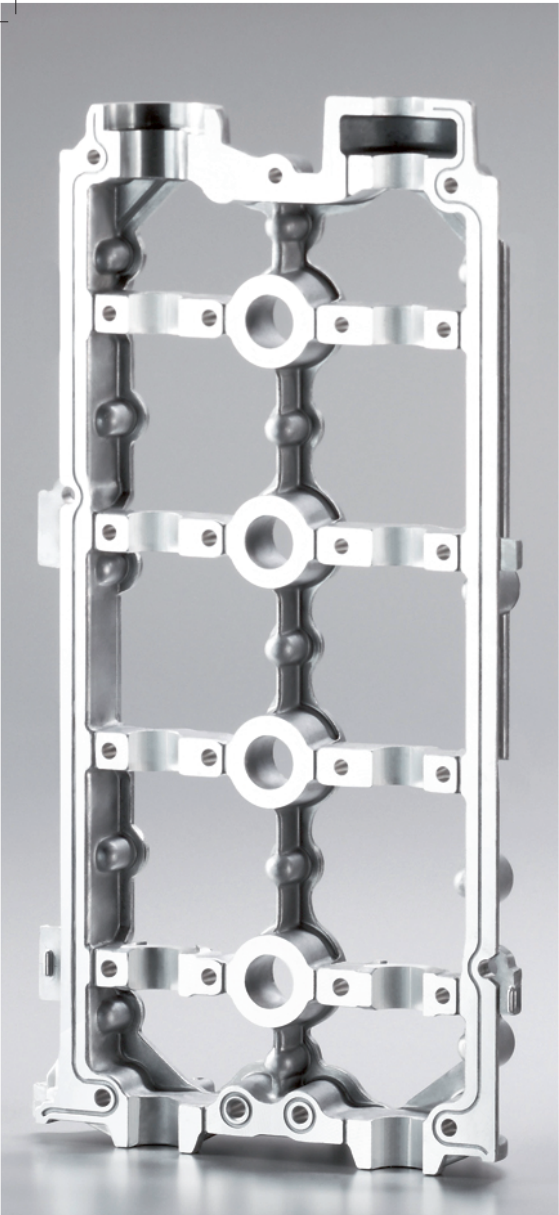
Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1'

Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm

Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken (0,001°) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 22000 min⁻¹

Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain (0,001°) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1'

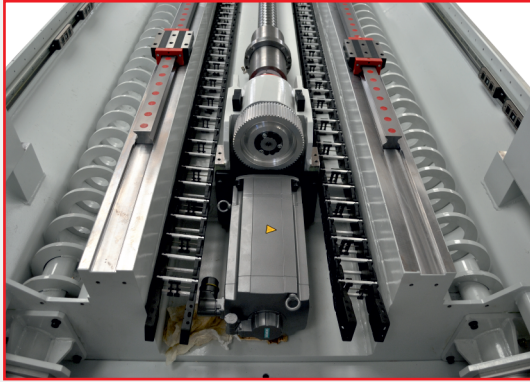




axes movement

X

STANDARD



LINEAR



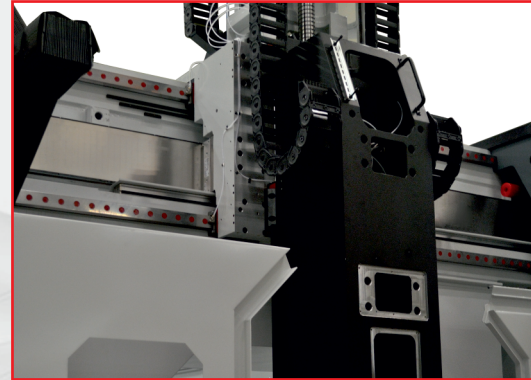
Movimento longitudinale ottenuto tramite un gruppo motore - cinghia - vite a ricircolo di sfere oppure con motore lineare (opzionale)

Longitudinal movement obtained through one group motor - belt - recirculating-ball screw or with linear motor (optional)

Längs bewegung, erhält durch ein Gruppe Motor - Riemen - Kugelumlaufspindel oder mit linear motor (wahlfrei)

Mouvement longitudinale obtenu par un groupe moteur - courroie - vis à circulation de billes ou avec moteur lineaire (optionelle)

Y



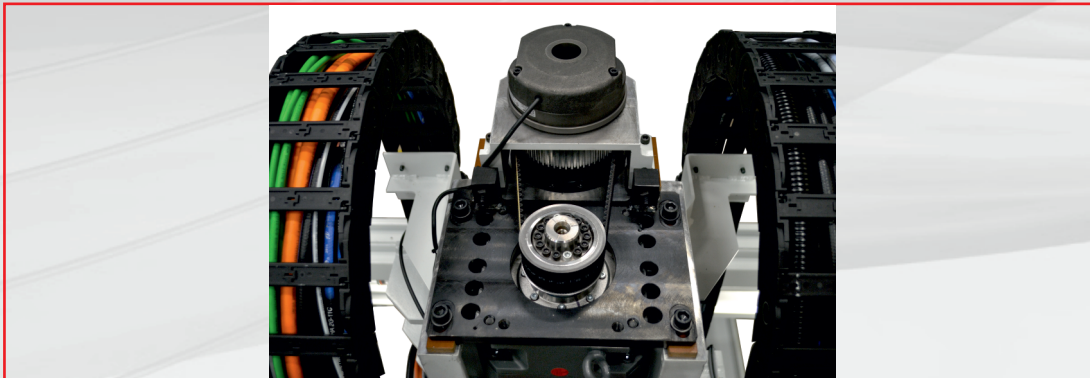
Movimento trasversale ottenuto tramite un gruppo motore - cinghia - vite a ricircolo di sfere oppure con motore lineare (opzionale)

Cross movement obtained through one group motor - belt - recirculating-ball screw or with linear motor (optional)

Quer bewegung, erhält durch ein Gruppe Motor - Riemen - Kugelumlaufspindel oder mit linear motor (wahlfrei)

Mouvement transversale obtenu par un groupe moteur - courroie - vis à circulation de billes ou avec moteur lineaire (optionelle)

Z



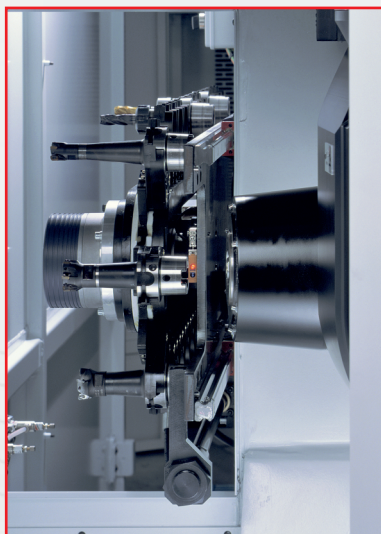
Movimento verticale ottenuto tramite un gruppo motore - cinghia - vite a ricircolo di sfere

Vertical movement obtained through one group motor - belt - recirculating-ball screw

Senkrecht bewegung, erhält durch ein Gruppe unabhängig Motor - Riemen - Kugelumlaufspindel

Mouvement vertical obtenu par an groupe moteur - courroie - vis à circulation de billes

tool change



A catena con traslazione fissato lateralmente al basamento della macchina.

Chain type with traverse clamped on the side of the machine's bedframe.

Zu Kette mit mit Arm von Austausch befestigt seitlich zum Fundament der Maschine.

À chaîne avec translation latéralement fixé à l'embase de la machine.



A ruote sovrapposte con braccio di scambio fissato lateralmente alla macchina.

Overlapped wheels type with exchanging arm clamped on the side of the machine.

Zu Kette mit mit Arm von Austausch befestigt seitlich zum Fundament der Maschine.

À chaîne avec translation latéralement fixé à l'embase de la machine.

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Posti • Places Platze • Postes	42 • 60 • 84 • 120	
	Attacco • Connection Befestige • Attache	DIN69871 DIN69893	
	Diametro max • Max diameter Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	Lunghezza max • Max length Max Länge • Max longueur	mm in	250 9.84
	Peso max • Max weight Max Gewicht • Poids max	kg Lb	5 11.02

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Posti • Places Platze • Postes	120 ÷ 192	
	Attacco • Connection Befestige • Attache	DIN69871 DIN69893	
	Diametro max • Max diameter Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	Lunghezza max • Max length Max Länge • Max longueur	mm in	250 9.84
	Peso max • Max weight Max Gewicht • Poids max	kg Lb	5 11.02



Sistema integrale di protezione
Movimento assi rotativi con motori torque
Sistema di evacuazione trucioli
Armadio elettrico integrato
Condizionatore su armadio elettrico
Volantino elettronico remoto
Essiccatore aria compressa
Presetting utensili a raggio laser
Magazzino utensili



Integral protection system
Motion of rotary axes with torque motorization
Chips conveyor system
Electrical cabinet integrated
Conditioner on electrical cabinet
Remote electronic handwheel
Dryer for compressed air
Presetting tools to laser beam
Tools magazine



Vollständiges Schutzsystem
Drehachsenbewegungen durch Torquemotor
Gliederband-Späneförderer
Integrierter Schaltschrank
Luftkühler für Schaltschrank
Elektronisches Handrad
Drucklufttrockner
Laser-Werkzeuvoreinstellung
Werkzeugsmagazin



Système intégral de protection
Mouvement des axes rotatifs avec moteurs torque
Système de copeaux
Armoire électrique intégrée
Conditionneur sur l'armoire électrique
Volant électronique remotée
Secheur de l'aire comprimé
Presetting outils à rayon laser
Magasin d'outils

CORSE TRAVELS FAHRWEGE COURSES	Longitudinale • Longitudinal Längs • Longitudinale	X	mm inch	2000 78.74	3000 118.11
	Trasversale • Cross Quer • Transversal	Y	mm inch	1800 • 2030 70.87 • 79.92	
	Verticale • Vertical Senkrecht • Verticale	Z	mm inch	850 • 1000 33.46 • 39.37	
AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Avanzamento max • Feed max Vorschübe max • Advancement maxi		mm/1' ipm	0 ÷ 30000 0 ÷ 1181.10	
	Accelerazione assi • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec ² ipm/sec ²	2000 78.74	
TAVOLA TABLE TISCH TABLE	Lunghezza • Length Länge • Longueur		mm inch	2100 82.68	3100 122.05
	Larghezza • Width Breite • Largeur		mm inch	1100 43.31	
	Cave a T • T slots T nuten • Reinsures en T		mm inch	18 0.71	
	Interasse cave a T • Distance between T slots Spurweite T nuten • Entr'axe reinsures en T		mm inch	125 4.92	
	Carico ammesso • Admitted load Max Tischlast • Charge admis		kg Lb	3000 6615	5000 11025
INCLINAZIONE MANDRINO SPINDLE ROTATION SPINDEL DREHUNG ROTATION BROCHE	Asse continuo di lavoro • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	A		± 110°	
			rpm	60	
ROTAZIONE TESTA HEAD ROTATION KOPF DREHUNG ROTATION TÊTE	Asse continuo di lavoro • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	C		± 380°	
			rpm	60	
PESO • WEIGHT GEWICHT • POIDS	Peso macchina • Machine's weight Gewicht dermaschine • Poids machine		kg Lb	19500 43000	23500 52000

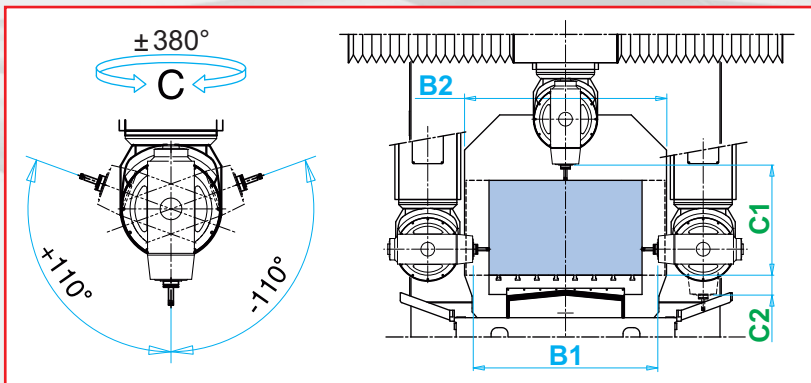
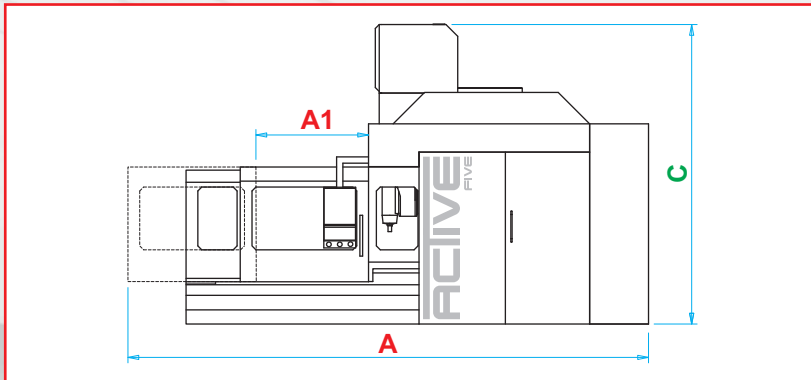
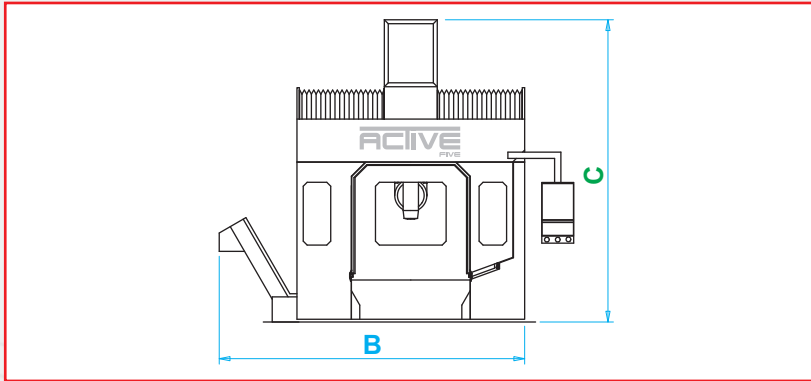
Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime
Kennzeichen und Daten sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten • Données et caractéristiques ne sont pas engageantes et nous nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.

ACTIVE *linear*

CORSE TRAVELS FAHRWEGE COURSES	Longitudinale • Longitudinal Längs • Longitudinale	X	mm inch	2000 78.74	3000 118.11	4000 157.48
	Trasversale • Cross Quer • Transversal	Y	mm inch	1800 • 2030 70.87 • 79.92		
	Verticale • Vertical Senkrecht • Verticale	Z	mm inch	850 • 1000 33.46 • 39.37		
AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Avanzamento max • Feed max Vorschübe max • Advancement maxi	XY • Z	mm/1' ipm	0 ÷ 60000 • 0 ÷ 30000 0 ÷ 2362.20 • 0 ÷ 1181.10		
	Accelerazione assi • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec ² ipm/sec ²	15000 590.55		
TAVOLA TABLE TISCH TABLE	Lunghezza • Length Länge • Longueur		mm inch	2100 82.68	3100 122.05	4100 161.42
	Larghezza • Width Breite • Largeur		mm inch	1100 43.31		
	Cave a T • T slots T nuten • Reinsures en T		mm inch	18 0.71		
	Interasse cave a T • Distance between T slots Spurweite T nuten • Entr'axe reinsures en T		mm inch	125 4.92		
	Carico ammesso • Admitted load Max Tischlast • Charge admis		kg Lb	3000 6615	5000 11025	4000 8818
INCLINAZIONE MANDRINO SPINDLE ROTATION SPINDEL DREHUNG ROTATION BROCHE	Asse continuo di lavoro • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	A		± 110°		
			rpm	60		
ROTAZIONE TESTA HEAD ROTATION KOPF DREHUNG ROTATION TÊTE	Asse continuo di lavoro • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	C		± 380°		
			rpm	60		
PESO • WEIGHT GEWICHT • POIDS	Peso macchina • Machine's weight Gewicht dermaschine • Poids net minime		kg Lb	20500 45200	25000 55200	31000 68300

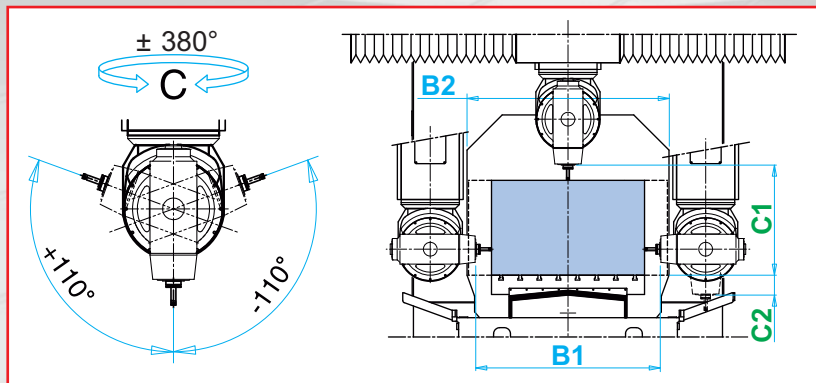
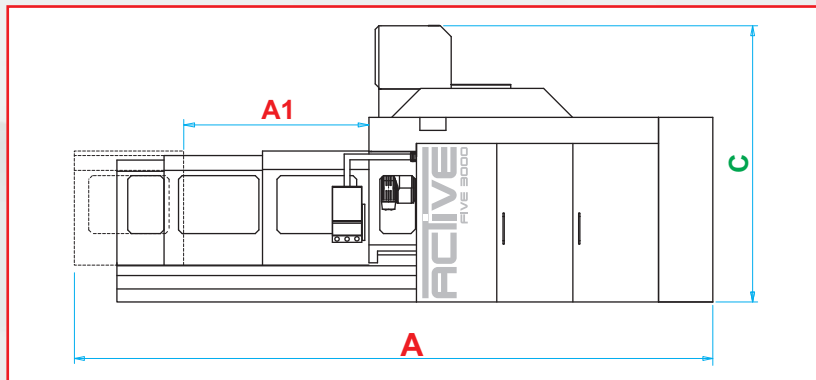
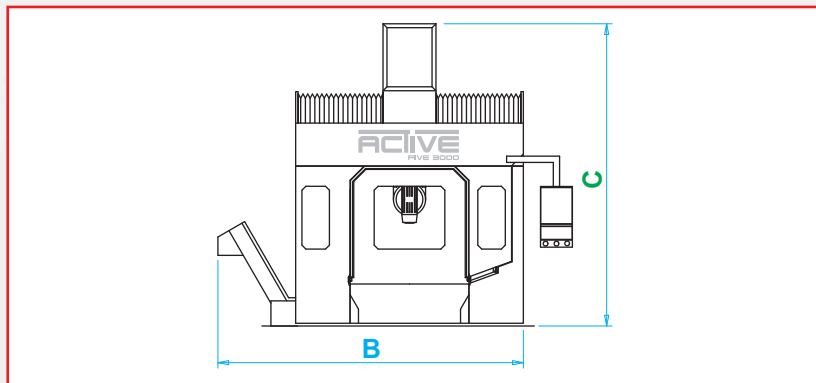
Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime
Kennzeichen und Daten sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten • Données et caractéristiques ne sont pas engageantes et nous nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.

layout



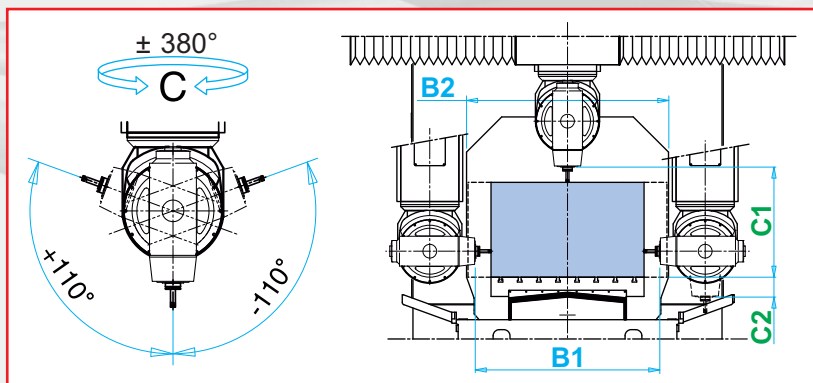
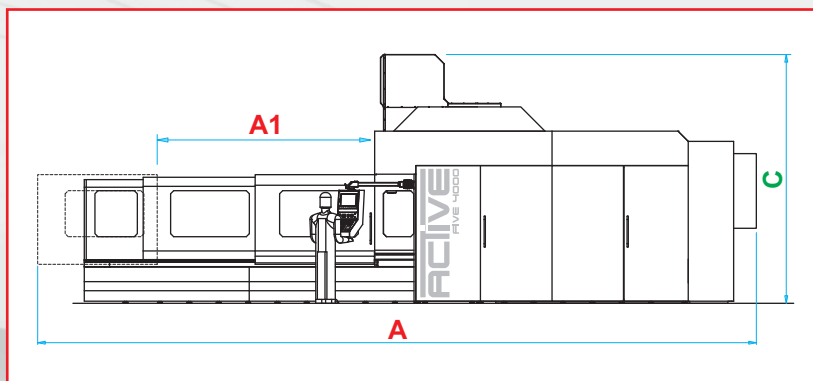
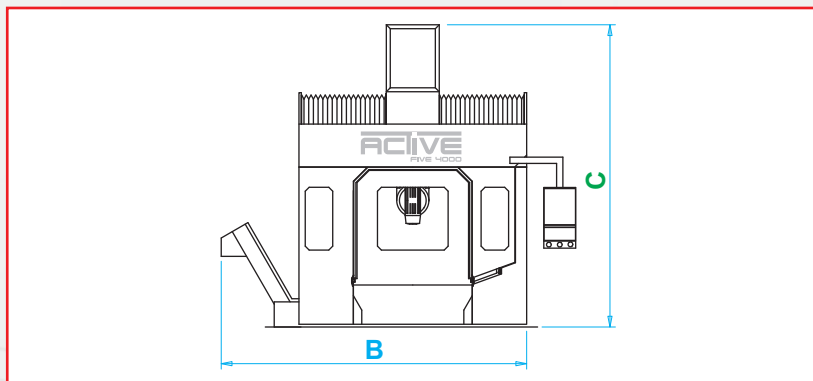
2000		
	2000	2000 XL
Asse Longitudinale • Longitudinal Axis Längs Achse • Axe Longitudinale		
X mm - in	2000 78.74	
A mm - in	7200 283.46	
A1 mm - in	2100 82.68	
Asse Trasversale • Cross Axis Quer Achse • Axe Transversale		
Y mm - in	1800 70.87	2030 79.92
B mm - in	4300 169.29	4500 177.17
B1 mm - in	1200 47.24	1430 56.30
B2 mm - in	1320 51.97	1600 62.99
Asse Verticale • Vertical Axis Senkrecht Achse • Axe Verticale		
Z mm - in	850 • 1000 33.46 • 39.37	
C mm - in	4251 • 4520 167.36 • 177.95	
C1 mm - in	720 • 859 28.35 • 33.82	
C2 mm - in	-130 • -140 -5.12 • -5.51	
Dimensioni massime pezzo • Max workpiece dimensions Dimensionen Maximen des Stückes • Dimensions maxi de la pièce		
	L	1200 47.24
	W	1000 39.37
	H	620 • 760 24.41 • 29.92

layout



3000		
	3000	3000 XL
Asse Longitudinale • Longitudinal Axis Längs Achse • Axe Longitudinale		
X mm - in	3000 118.11	
A mm - in	9250 364.17	
A1 mm - in	3100 122.05	
Asse Trasversale • Cross Axis Quer Achse • Axe Transversale		
Y mm - in	1800 70.87	2030 79.92
B mm - in	4300 169.29	4500 177.17
B1 mm - in	1200 47.24	1430 56.30
B2 mm - in	1320 51.97	1600 62.99
Asse Verticale • Vertical Axis Senkrecht Achse • Axe Verticale		
Z mm - in	850 • 1000 33.46 • 39.37	
C mm - in	4251 • 4520 167.36 • 177.95	
C1 mm - in	720 • 859 28.35 • 33.82	
C2 mm - in	-130 • -140 -5.12 • -5.51	
Dimensioni massime pezzo • Max workpiece dimensions Dimensionen Maximen des Stückes • Dimensions maxi de la pièce		
	L	2200 86.61
	W	1000 39.37
	H	620 • 760 24.41 • 29.92

layout



4000		
	4000	4000 XL
Asse Longitudinale • Longitudinal Axis Längs Achse • Axe Longitudinale		
X mm - in	4000 157.48	
A mm - in	11870 467.32	
A1 mm - in	4100 161.42	
Asse Trasversale • Cross Axis Quer Achse • Axe Transversale		
Y mm - in	1800 70.87	2030 79.92
B mm - in	4300 169.29	4500 177.17
B1 mm - in	1200 47.24	1430 56.30
B2 mm - in	1320 51.97	1600 62.99
Asse Verticale • Vertical Axis Senkrecht Achse • Axe Verticale		
Z mm - in	850 • 1000 33.46 • 39.37	
C mm - in	4251 • 4520 167.36 • 177.95	
C1 mm - in	720 • 859 28.35 • 33.82	
C2 mm - in	-130 • -140 -5.12 • -5.51	
Dimensioni massime pezzo • Max workpiece dimensions Dimensionen Maximen des Stückes • Dimensions maxi de la pièce		
	L	3200 47.24
	W	1000 39.37
	H	620 • 760 24.41 • 29.92

other products



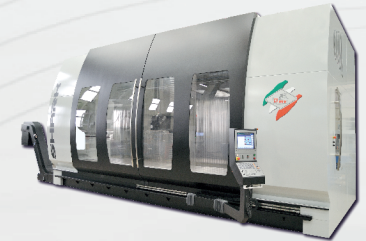
DINAMIKA



FORMULA



ELECTRA



SHARK

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4500 ÷ 20500
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Transversale	mm	1600
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	3100 • 3600
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	38 ÷ 60
	rpm	4000 ÷ 7000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4500 ÷ 20500
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Transversale	mm	1300 • 1600
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	2600 ÷ 4100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 (0 ÷ 60000)
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	45 ÷ 50
	rpm	4000 ÷ 8000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4000 ÷ 14000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Transversale	mm	1400
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1600 • 2100 • 2600
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 35000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2000 ÷ 5000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Transversale	mm	1050 • 1200
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1200 • 1600 • 2100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 0 ÷ 40000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 15000



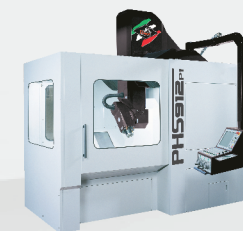
ESAGON
LINEAR



UNIKA



ROIER



PHS

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	750
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	700
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 120000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	20 • 29
	rpm	30000 • 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	800 • 1700
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 • 800
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	600 • 800
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 45
	rpm	12000 ÷ 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200 • 2000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1800
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	18000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	800 • 1200 • 1600
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 ÷ 1200
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	450 ÷ 700
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	17 ÷ 30
	rpm	18000 ÷ 40000

Omv Spa



Via Caltana 167
30030 S. M. di Sala (VE)
Tel : +39 041 5709900
Fax : +39 041 5730776
email : info@omvspa.it

Parpas Spa



Via Firenze 21
35010 Cadoneghe (PD)
Tel : +39 049 700711
Fax : +39 049 703292
email : info@parpas.com

Parpas Deutschland GmbH



Dernauer Str. 12
D-22047 Hamburg
Tel : +494018008-248
Fax : +494018008-247
email : team@parpas.de

Parpas America Corp.



791 Industrial Court
Bloomfield Hills, MI 48302 , USA
Tel : +1 248-253-6000
Fax : +1 248-253-6001
email : info@parpasamerica.com

Parpas America Inc.



4050 Walker Road, Suite 106
Windsor, Ontario N8W 3T5, Canada
Tel : +1 248-253-6000
Fax : +1 248-253-6001
email : info@parpasamerica.com

